



## Lavado de vajilla para grandes producciones



Lavavajillas de arrastre y cinta

CONCEPT

*You make  
it happen*

## Índice

Introducción

05

Beneficios principales

06

Gama de producto

12

— Lavavajillas de arrastre

14

— Lavavajillas de cinta

22



## Trenes de lavado

Una gama pensada para cargas de trabajo grandes y continuadas, en la que se necesita velocidad y resultados perfectos.

Dos tipos de lavavajillas pensados para ofrecerte la mejor solución a tus necesidades de negocio, tanto para amplias gamas de artículos como para lavados más uniformes. Tanto en cargas de trabajo muy repetitivas como para cargas más regulares. Para espacios más reducidos o lugares más amplios. Y para sectores con grandes cargas productivas pero poco espacio o grandes instalaciones.

Dos variantes de lavavajillas que ofrecen a tu negocio grandes beneficios: de cinta o de arrastre de cestas.

## CONCEPT

# Máquinas robustas y fiables, con una mayor capacidad de producción.

A veces, para aprender cómo se hace una cosa realmente bien hay que atender a los mejores. Y la mejor, en este caso, es nuestra gama Concept de trenes de lavado. Fruto de un proceso de reingeniería total, las máquinas de esta gama incorporan las últimas innovaciones tecnológicas y son un ejemplo de robustez, fiabilidad y flexibilidad. Además, presentan una gran capacidad de producción e inmejorables datos de eficiencia energética, en términos de consumo de agua y de energía. Y por si fuera poco, esta gama ofrece la mejor propuesta calidad-precio del mercado. Esto sí que es un lavado profesional.

Así se hacen las cosas.

01

Lavado perfecto

02

Robustez y fiabilidad

03

Alta capacidad de producción

04

Reducción de costes operativos

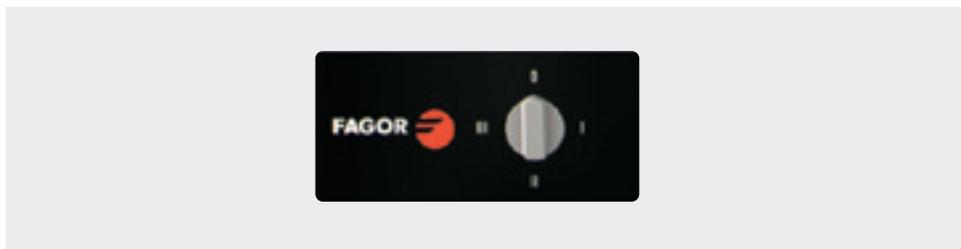




# Lavado perfecto

## Programa intensivo con norma DIN10534

El programa intensivo (en modelos modulares), cumple con la norma DIN10534. Esta norma garantiza el funcionamiento higiénico de los equipos de lavavajillas utilizados en entornos industriales.



## Tiempos de contacto con el agua eficaces para eliminar microbios (DIN10534)

Para cada fase del proceso de lavado, se establece un tiempo mínimo de contacto de la vajilla con el agua (mínimo de 120 segundos), que garantiza un resultado higiénicamente seguro.



## Alta temperatura (85°C) durante el proceso de aclarado



## Sistema de lavado de gran potencia gracias a sus ramas de lavado superiores e inferiores

Sistema de lavado de gran potencia con 4 ramas de lavado superiores y 4 inferiores (en compactos). Hacen posible que aunque la capacidad de producción sea grande y sea necesario lavar a gran velocidad, los resultados sigan siendo óptimos.



# Robustez y fiabilidad

## Acero inoxidable AISI-304 anticorrosión

Todos los componentes principales son fabricados en acero inoxidable AISI-304 anticorrosión, para resistir el uso más intenso del mercado.

## Sistema antibloqueo

El micro de corte y la alarma hacen que en caso de enganche, atasco o cualquier tipo de bloqueo del sistema de arrastre, la máquina no sufra.



## Alarma

Funcionamiento:

- 1 – Alarma: la máquina se para y da aviso (ruido sonoro y parpadeo del pulsador naranja).
- 2 – Retroceso: hay que pulsar el botón de retroceso (el mismo que indica la alarma).
- 3 – Eliminar atasco: abrir la puerta y solucionar el atasco.
- 4 – Reanudar: se cierra la puerta de nuevo y se pulsa el botón de start.



# Alta capacidad de producción

## Variador de frecuencia con 3 velocidades

---

Gracias al variador de frecuencia integrado en todos los modelos es posible ajustar 3 velocidades diferentes.

De esta manera, es posible adaptar el programa más apropiado (uno por cada velocidad posible), a la carga de trabajo o suciedad.



# Reducción de costes operativos

## Stand by mode: reduce el consumo

Sistema economizador de energía: reduce el consumo deteniendo el funcionamiento de las bombas, y pasando el calentamiento de aclarado a modo "stand-by" (70 °C). Sale del modo stand-by una vez detecta la cesta.



## Recuperador de energía incluido de serie en los modelos de cinta



## Auto-Timer: desactivación tras inactividad

Auto-timer que desactiva el motor de arrastre al cabo de un tiempo de inactividad prefijado (10 minutos). Se reanuda el sistema pulsando el botón de start.



## Recuperador de energía como elemento opcional en los modelos de arrastre

01.

El recuperador de energía aspira el vapor generado en el interior del túnel. Condensa ese vapor, evitando que salga expulsando aire seco en su lugar.

02.

El agua fría proveniente de la toma de red, pasa primero por el recuperador de energía. Gracias al intercambiador de temperatura, se aprovecha el calor generado por los vahos para incrementar la temperatura del agua. Tras haber aumentado su temperatura de 15/18 °C a 35/40 °C, el agua se envía al calderín.

## Dos soluciones diferentes para un mismo nivel de exigencia.



Lavavajillas  
de arrastre





Lavavajillas  
de cinta



## Lavavajillas de arrastre

Máquinas robustas y fiables, con una mayor capacidad de producción.





En el mundo de la restauración son necesarias muchas veces máquinas de grandes producciones. Cuando las superficies disponibles son reducidas, la mejor solución se encuentra en los lavavajillas de arrastre compactos. Cuando las necesidades pasan por obtener producciones mucho mayores y se cuenta con mayores espacios, los lavavajillas modulares permiten encontrar la máquina ideal para cada necesidad gracias a su tipo de composición.

En Fagor Industrial somos conscientes de todo ello. En nuestros lavavajillas de arrastre compactos y modulares de la línea Concept, y con nuestros elementos accesorios de entrada/salida, el cliente encontrará la solución que mejor se adapta a sus necesidades.

01.

#### **Mejor relación calidad-precio del mercado**

Se ha realizado una reingeniería total para ofrecer una máquina robusta y fiable, con mayor capacidad de producción y con unos inmejorables datos de eficiencia energética (en términos de consumo de agua y electricidad). Mayor producción y menor consumo a un precio competitivo. La mejor relación calidad-precio.

03.

#### **Gama eco, lavavajillas a gas, una propuesta única en el mercado**

Mediante el uso de generadores de agua caliente a gas, Fagor ofrece una propuesta única en el mercado que le permitirá al usuario ahorros de hasta un 60% en su factura energética y una recuperación de la inversión en 3 años (según tarifa energética). Un concepto único, que creemos revolucionará el mercado.

02.

#### **Flexibilidad**

Esta línea es asimismo más flexible para adaptarse a las necesidades del cliente:

- Con la posibilidad de ajustar 3 velocidades diferentes gracias al variador de frecuencia integrado en todos los modelos.
- Modelos de agua caliente y de agua fría para adaptarse a la instalación del cliente.
- Flexibilidad de conexionado dependiendo de la potencia contratada en su instalación.



## CONCEPT

# Lavavajillas compactos

Con nuestros lavavajillas de arrastre compactos "Concept" ofrecemos una solución perfecta para las instalaciones que necesitan grandes producciones y disponen de un espacio reducido.

Los modelos y versiones disponibles, por el tipo de energía utilizada, por el tipo de calentamiento, y adaptándose a la temperatura del agua de red del local, permiten elegir la máquina que mejor se adecúa a cada necesidad.

### Mayor productividad en menos espacio

El sistema de lavado y aclarado se ubica en un solo bloque.

Sistema de lavavajillas compacto en mínima superficie.

CCO-120	CCO-160
	
Cestas/hora	Cestas/hora
120	160



Ver información más detallada en la página 3

## CONCEPT

# Lavavajillas modulares



Los lavavajillas modulares "Concept" están compuestos por distintos módulos ensamblados que realizan las diferentes operaciones de que se compone el proceso de lavado. De esta manera se puede elegir la máquina más adecuada para la producción que se necesite obtener en cada instalación, de acuerdo a las características del local.

### Ofrecemos la solución más apropiada

Cada función (lavado, aclarado, secado...) se encuentra en un módulo específico.

Se van añadiendo módulos para dotar a la máquina de una mayor producción.

CCO-180	CCO-225	CCO-270	CCO-320
			
Cestas/hora	Cestas/hora	Cestas/hora	Cestas/hora
180	225	270	320



Ver información  
más detallada  
en la página 7



## Eco ahorro

Una propuesta única en el mercado que le permitirá al usuario ahorrar hasta un 60% en su factura energética y una recuperación del sobre coste con respecto a su versión eléctrica en torno a 3 años.

### 01.

Dada la potencia de calentamiento del generador, el lavavajillas está previsto para poder instalarse en instalaciones con acometida de agua muy fría (>5 °C).

### 02.

El generador a gas de agua caliente (GWB-40) sustituye en el lavavajillas al boiler eléctrico de aclarado, lo que conlleva un significativo ahorro de consumo eléctrico.

### 03.

El lavavajillas está provisto de una motobomba para el envío de agua del generador hacia las toberas de aclarado. También, incorpora un regulador de caudal para asegurar un consumo de agua constante.

### 04.

El primer llenado de la cuba de lavado del lavavajillas se realiza con aporte del agua proveniente del generador, alcanzando rápidamente la temperatura de régimen. Tanto el primer llenado de la cuba, como el proceso de aclarado se realizan con agua calentada por el generador.



# Módulos complementarios y accesorios

## Antisalpicaduras

- Su instalación evita las salpicaduras al exterior en la zona de entrada de las cestas.
- Dotado de cortinas separadoras.
- Incorpora el elemento anti-atrapamiento en la boca de entrada.
- Incorpora el acople superior para conexión de tubería de aspiración o extracción de vahos.
- Puede colocarse al comienzo o al final del túnel.
- Incluido de serie en los modulares, opcional en los compactos. Fagor recomienda su instalación.



## Túnel de secado

- 2 modelos disponibles dependiendo del tamaño de la máquina en la que se quiere incorporar.
- Módulo con sistema de arrastre incluido, para colocar al final de la máquina.
- Dotado de cortinas separadoras y estante inferior.



## Recuperador de energía

Aspira el vapor generado en el interior del túnel y envía el agua condensada a la cuba de la máquina, aumentando la temperatura del agua.

### CRS 600 | COMPACTOS

- Módulo con sistema de arrastre incluido.
- Dotado de cortinas separadoras y estante inferior.
- Se coloca en la entrada.



CRS-600

### RS 700 | MODULARES

- Se recomienda utilizar con túnel de secado.
- Se sitúa sobre el módulo de aclarado.
- Se coloca en la parte alta del lavavajillas.
- No aumenta longitud.



CRS-700



Ver información  
más detallada en  
las páginas 6 y 10

## Mesas de entrada y salida

### Mesas lisas

- Mesa lisa con entrepaño y guías inferiores para alojar cestas.
- Sirve para colocar a la entrada o a la salida.



### Mesas para prelavado

- Mesa con fregadero y grifo ducha.
- Con entrepaño y guías inferiores para alojar cestas.



### Mesas de desbarasado

- Mesa con orificio para desbarasado, fregadero y grifo ducha.
- Con entrepaño y guías inferiores para alojar cestas.



## Elementos de acople

### Curvas automatizadas

- Proporciona avance a las cestas desde la máquina lavavajillas.
- Versiones con salida a 90 ° y 180 °.



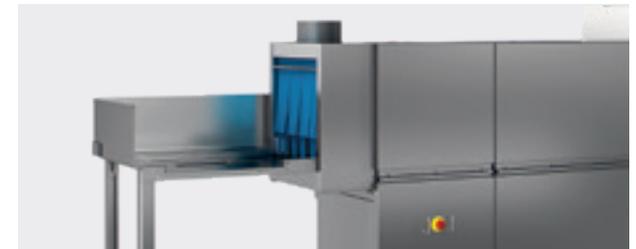
### Elementos a rodillos

- Proporciona avance a las cestas por empuje del sistema de arrastre del propio lavavajillas, deslizándolas sobre los rodillos.



### Cargadores de cestas en ángulo

- Elemento para acoplar en ángulo a la boca de entrada del lavavajillas de arrastre, e introducir los cestos automáticamente.

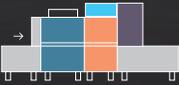
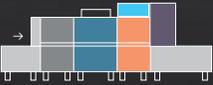
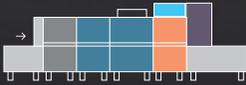
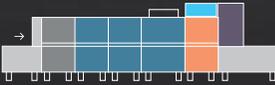


## Lavavajillas de cinta

Una solución  
de alto rendimiento.



Fruto de un proceso de reingeniería total, te ofrecemos una máquina robusta y fiable, con mayor capacidad de producción y con unos inmejorables datos de eficiencia energética (en términos de consumo de agua y electricidad). Esta nueva gama nos ofrece la mejor propuesta calidad-precio del mercado.

Modelo	FCO-W4-RD	FCO-PW4-RD	FCO-P2W4-RD	FCO-P3W4-RD
Eléctrico				
	Platos/hora	Platos/hora	Platos/hora	Platos/hora
	3100	4600	6600	8600





01

**El resultado perfecto: un secado perfecto**

El aire del interior se aspira, para posteriormente ser enviado a unas turbinas que mediante resistencias aumentan su temperatura hasta 50/60 °C. Para conseguir un resultado de secado perfecto, hasta en los casos complicados, ofrecemos la posibilidad de añadir secados consecutivos.

02

**No desperdicias energía**

El recuperador de energía aspira el vapor generado en el interior del túnel. Ese calor generado en forma de vapor se recupera ya que se redirige al recuperador de energía. Gracias al intercambiador de temperatura, se aprovecha el calor generado por los vahos para incrementar la temperatura del agua que luego se envía al calderín.

03

**Nos adaptamos a tu ritmo**

El sistema adaptativo de aclarado conlleva un consumo bajo y homogéneo. La cantidad de agua del aclarado se adapta a cada velocidad, cuanto menor es la velocidad menor es la cantidad de agua que se necesita ya que aumenta el tiempo de contacto de la vajilla con el agua.

04

**Buscamos tu confort**

El sistema de aspiración de vapor 0-STEAM evita que los vapores salgan al exterior de la máquina garantizando un clima ideal en la zona de trabajo. Durante toda su actividad, el túnel de lavado recupera calor generado en forma de vapor y dosifica perfectamente la energía, ahorrando gastos innecesarios.

05

**Preparados, listos, ¡ya!**

La fotocélula situada en la entrada de la máquina detecta la vajilla poniendo en marcha la máquina. En la salida de la máquina también se encuentra un detector para evitar que la cinta siga avanzando cuando llega al final de su recorrido.

06

**Porque creemos en un mundo sostenible**

Porque creemos en un mundo sostenible alineada con la filosofía de ahorro energético de Fagor Industrial, ofrecemos una solución única entre los fabricantes europeos: versiones de lavavajillas a gas. En el caso de los arrastres con el uso de un generador a gas en los modelos ECO y en los lavavajillas de cinta con modelos a gas con el generador integrado.

## Recuperador de energía

---

### 01

El recuperador de energía aspira el vapor generado en el interior del túnel. Condensa ese vapor, evitando que salga expulsando aire seco en su lugar.

### 02

Gracias al sistema de aspiración de vapor 0-STEAM, se evita que los vapores situados en la entrada de la máquina salgan al exterior de la máquina. Ese calor generado en forma de vapor se recupera ya que se redirige al recuperador de energía, ahorrando gastos innecesarios.

### 03

El agua fría proveniente de la toma de red, pasa primero por el recuperador de energía. Gracias al intercambiador de temperatura, se aprovecha el calor generado por los vahos para incrementar la temperatura del agua que luego se envía al calderín.

## Túnel de secado

---

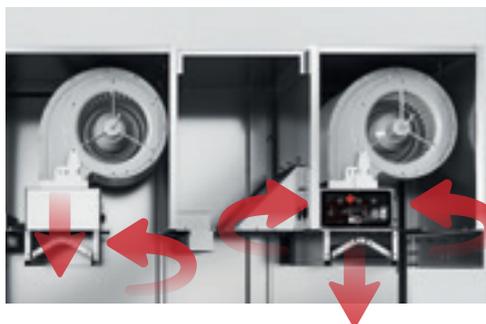
### 04

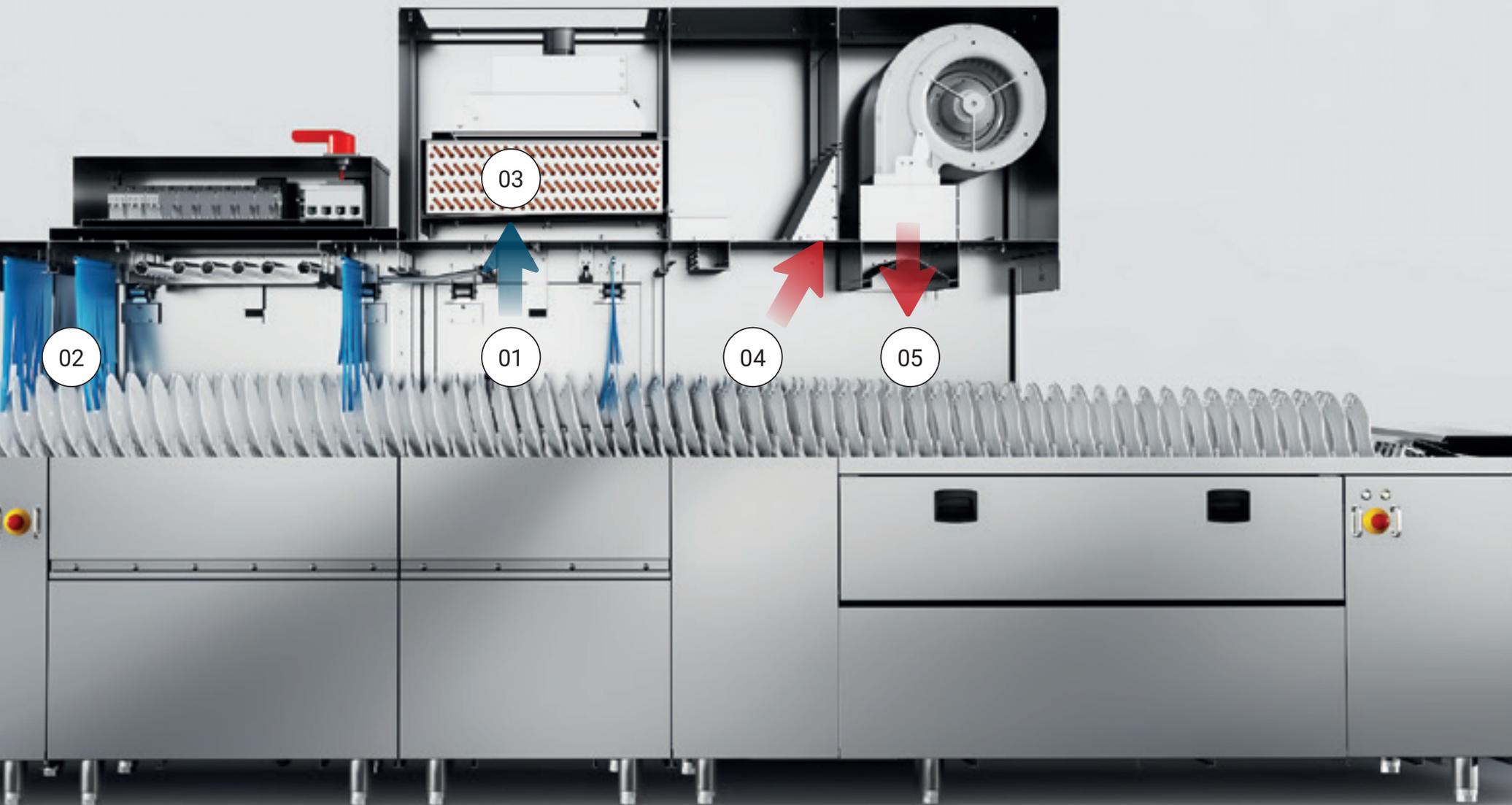
El aire del interior se aspira, para posteriormente ser enviado a unas turbinas que mediante resistencias aumentan su temperatura hasta 50/60 °C.

### 05

Una vez calentado el aire, se utiliza para el secado de la vajilla. La zona de secado ha sido optimizada para guiar el aire de una forma más eficiente. Para conseguir un resultados de secado perfecto hasta en los casos complicados ofrecemos la posibilidad de añadir secados consecutivos.

**TURBO  
DRY**





PROGRESIVE  
RINSE

### Sistema de aclarado adaptativo

Sistema adaptativo de aclarado final con bomba de aclarado y break tank que conlleva un consumo bajo y homogéneo. La cantidad de agua del aclarado se adapta a cada velocidad, cuanto menor es la velocidad menor es la cantidad de agua que se necesita ya que aumenta el tiempo de contacto de la vajilla con el agua.



I  
Intensive



II  
Medium



III  
High  
capacity

0-STEAM

### Sistema de aspiración de vapor

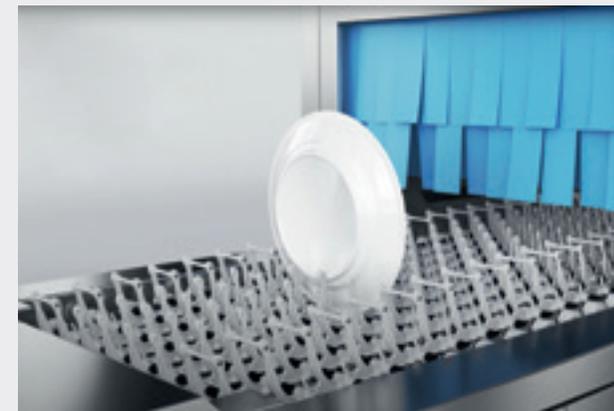
El sistema de aspiración 0-STEAM evita que salga vapor de la máquina, lo que garantiza un clima ideal en la zona de trabajo. El agua fría que sale de la toma pasa a través del sistema de recuperación de energía. Gracias al intercambiador de temperatura, el calor generado por los vapores se utiliza para aumentar la temperatura del agua hasta 45-50°C, para después llegar al calderín.



iDETECT

### Detección automática de la vajilla

La fotocélula situada en la entrada de la máquina detecta la vajilla, poniendo en marcha la máquina sólo cuando se detecte dicha vajilla. En la salida de la máquina también se encuentra un detector para evitar que la cinta siga avanzando cuando llega al final de su recorrido.



# Módulos complementarios y accesorios



Ver información  
más detallada  
en la página 5

Para adaptarse de la manera idónea al tipo de elementos que quieres lavar, puedes equipar nuestros lavavajillas de cinta con la cinta que más te convenga:

## Cinta estándar para platos y cestas

---



Esta cinta está indicada para lavar principalmente platos y vajilla. En esta cinta puedes colocar los platos en diferentes posiciones para encontrar la colocación óptima para cada tipo de plato, pero también está preparada para poder poner cestas en las que colocar la vajilla de menor tamaño.

## Cinta para menaje (ollas y contenedores)

---



En caso de que necesites lavar grandes cantidades de menaje como pueden ser ollas de diferente tamaño y contenedores, esta cinta tiene el diseño perfecto para que puedas colocar correctamente este tipo de utensilios.

## Cinta para bandejas isotérmicas

---



Pensada para instalaciones en las que se limpian todos los días grandes cantidades de bandejas isotérmicas, esta cinta cuenta con el diseño apropiado para posicionar estas bandejas de manera que queden perfectamente limpias.





ONNERA GROUP

